

ОКПД2 27.90.31.110
(код продукции)

**УСТАНОВКА КОНДЕНСАТОРНОЙ
ПРИВАРКИ ВЫВОДОВ ЭХЗ**

НГК-УКПВ ЭХЗ

наименование и индекс изделия

ПАСПОРТ

ВНФТ.126.000.000.000 ПС

обозначение документа

Редакция 1.02

ООО «НПО «Нефтегазкомплекс-ЭХЗ»

1 Основные сведения об изделии и технические данные

Установка предназначена для приварки выводов ЭХЗ и других сварочных элементов с запальным стержнем. Использование не по назначению может привести к снижению прочности сварного соединения.

Использование по назначению проходит с периодичностью и в условиях, необходимых для осмотра и технического обслуживания сварочной установки и прижимного устройства.

Сварочные элементы изготавливаются методом холодной высадки и имеют фланец (не обязательно) с запальным стержнем. Фланец на сварочных элементах используются для защиты цилиндрической части сварочного элемента и увеличения площади сварки.

1.1 Основные параметры и размеры

Основные параметры и размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Параметр	Значение
Тип сварки	контактная
Род тока	постоянный, переменный
Напряжение питания, В	230 ± 10 %
Зарядная ёмкость, мкФ	88000
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP23
Охлаждение	принудительное (вентилятор)
Размеры (в×ш×г), мм, не более	460×500×305
Масса, кг, не более	22
Переходное электрическое сопротивление контакта «элемент-труба», Ом, не более	0,05
Прочность при сдвиге для приварки на трубную сталь, МПа, не менее	50
Время цикла сварки, мс	1...3

1.2 Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха, °С..... от минус 10 до +45
Относительная влажность воздуха при t= +25 °С, %, не более 98
Атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.)..... 84,0 – 106,7 (630 – 800)

2 Комплектность

Комплект поставки в зависимости от исполнения приведён в таблице 2.

Таблица 2 – Комплект поставки установки

	Наименование оборудования	Количество
1	Установка конденсаторной приварки выводов ЭХЗ НГК-УКПВ ЭХЗ в составе:	1 шт.
1.1	Прижимное устройство	1 шт.
1.2	Кабель заземления с зажимами	1 шт.
2	Руководство по эксплуатации	1 шт.
3	Паспорт	1 шт.
4	Принадлежности:	
4.1	Цанга М6	1 шт.
4.2	Цанга М8	1 шт.
4.3	Торцевой гаечный ключ	1 шт.
4.4	Комплект для приварки выводов ЭХЗ 6 мм ²	шт.
4.5	Комплект для приварки выводов ЭХЗ 25 мм ²	шт.

3 Свидетельство о приёмке

Установка конденсаторной приварки выводов ЭХЗ НГК-УКПВ ЭХЗ заводской № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, ТУ 3441-038-43750384-2014 и признана годной к эксплуатации.

Представитель ОТК _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

4 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок службы установки – 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

5 Сведения о рекламациях

Замечания и предложения по работе оборудования просим направлять по адресу:

- почтовый адрес изготовителя: 413124, Россия, Саратовская обл., г. Энгельс, а/я 18;
- телефон: (8453) 54-45-15, 54-45-16, 54-45-17, 54-45-18;
- электронная почта: info@ngk-ehz.ru.